



Ероху BN 100

Прозрачная эпоксидная смола с повышенной прочностью

Доступные позиции

Кол-во на палете	168	120			
Единица упаковки	1 кг	2,5 кг	5 кг	10 кг	25 кг
Тип упаковки	2-/3-камерный пакет	2-/3-камерный пакет	ведро жест.	ведро жест.	ведро жест.
Код упаковки	01	03	06	11	26
Арт. №					
0905			■	■	■
6360	■	■			

Расход

См. Варианты применения

Область применения

- Грунтовка, адгезионный слой, выравнивающий слой
- Изготовление растворов с высокой прочностью на сжатие, наливных покрытий
- Базовый слой для покрытий с засыпкой
- Фиксирующая запечатка для покрытий с засыпкой

Свойства

- Высокая наполняемость
- Устойчивость к механическим нагрузкам
- Устойчивость к химическим нагрузкам
- Хорошая проникающая способность
- Не содержит пластификаторов, нонил- и алкилфенола
- В прореагировавшем состоянии безопасно для здоровья
- Может применяться для грунтования без обсыпки под последующее нанесение эпоксидных и полиуретановых покрытий Remmers

Технические параметры продукта

■ На момент поставки

	Компонент А	Компонент В	Смесь
Плотность (20 °C)	1,16 г/см ³	1,00 г/см ³	1,10 г/см ³
Вязкость (25 °C)	950 мПа·с	50 мПа·с	450 мПа·с

■ После реакции

Прочность на изгиб	~ 23 Н/мм ² *
Прочность на сжатие	~ 99 Н/мм ² *



* раствор на эпоксидной смоле с нормированным песком в пропорции 1 : 5

Указанные значения представляют собой типичные свойства продукта и не несут характер гарантийной спецификации.

Сертификаты

- [Prüfzeugnis Schwerentflammbarkeit \(B1\)](#)
- [VOC geprüft gemäß AgBB-Bewertungsschema](#)
- [Physiologische Unbedenklichkeit](#)
- [Nachhaltigkeitsdatenblatt](#)

Возможные системные продукты

- [Selectmix 0/10 \(6750\)](#)

Подготовка к выполнению работ

■ Требования к обрабатываемой поверхности

Основание должно обладать несущей способностью, быть прочным, стабильным, без отслаивающихся элементов, пыли, масел, жиров, следов истирания резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.

Прочность поверхности на отрыв должна составлять в среднем не менее 1,5 Н/мм² (минимальное отдельное значение не менее 1,0 Н/мм²), прочность на сжатие не менее 25 Н/мм².

Основание должно достичь равновесной влажности, обратностороннее воздействие влаги должно быть исключено, в т.ч. во время эксплуатации.

Бетон	влажность макс. 4 % по массе
Цементная стяжка	влажность макс. 4 % по массе
Ангидридная стяжка	влажность макс. 0,3 % по массе
Магнезиальная стяжка	влажность 2 - 4 % по массе

Для ангидридных и магнезиальных стяжек следует исключить проникновение влаги из элементов конструкции или грунта.

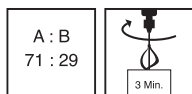
Для ангидридных и магнезиальных стяжек рекомендуется применять только паропроницаемые системы покрытий.

■ Подготовка поверхности

Подготовить поверхность путем соответствующих мероприятий (например, дробеструйной обработкой или алмазной шлифовкой) таким образом, чтобы она отвечала вышеуказанным требованиям.

Выбоины и дефекты основания заделать с помощью РСС-систем или растворов на основе эпоксидных смол Remmers заподлицо с поверхностью.

Подготовка материала



■ 2-камерный / 3-камерный пакет

Вскрыть упаковку в месте засечки и извлечь прозрачный 2-камерный (3-камерный) пакет. Удалить разделитель. Тщательно перемешать компоненты смеси вручную (~ 60 сек.).

■ Комби-упаковка

Отвердитель (комп. В) полностью добавить в основную массу (комп. А).

Затем перемешать массу электрическим строительным миксером на малых оборотах (~ 300 - 400 об./мин.).

Перелить смесь в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

Соблюдать минимальное время смешивания 3 мин.



Образование разводов на поверхности смеси указывает на недостаточную степень смешивания.

Пропорция смешивания (А : В) 71 : 29 по массе

При приготовлении наполненных систем добавить в готовую эпоксидную смолу при медленном помешивании наполнитель в количестве, соответствующем виду применения, и затем тщательно перемешать.

Готовую смесь сразу после приготовления полностью вылить на подготовленную поверхность и распределить соответствующим инструментом.

Порядок применения



Только для профессионального применения!

■ **Условия применения**

Температура материала, окружающей среды и обрабатываемой поверхности: мин. +8 °C, макс. +30 °C.

Во время фазы отверждения защищать нанесенный материал от влаги во избежание дефектов покрытия и снижения адгезии.

Относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %.

Температура основания в момент нанесения и во время отверждения должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °C.

■ **Время пригодности к применению (+20 °C)**

~ 30 минут

■ **Пригодность к нанесению следующего слоя (+20 °C)**

Технологические перерывы между отдельными рабочими проходами мин. 12 часов, макс. 48 часов.

Если на объекте обусловлены более длительные технологические перерывы, поверхность последнего рабочего прохода, выполненного перед перерывом, необходимо в свежем состоянии присыпать прокаленным кварцевым песком мелкой фракции (напр., 0,3 - 0,8 мм) либо перед выполнением следующего рабочего прохода зашлифовать до появления белесой поверхности.

■ **Время отверждения (+20 °C)**

Возможность хождения через 1 день, устойчивость к механическим нагрузкам через 3 дня, полная эксплуатационная прочность достигается через 7 дней.

Отверждение можно ускорить путем добавления АСС Н. Руководство по применению данного материала предоставляется по запросу!

Более высокие температуры сокращают, более низкие увеличивают указанные временные значения.

Варианты применения

■ **Пропитка / укрепление**

Разбавить готовую смолу растворителем Verdünnung V 101 (до 20 % по массе) и нанести на поверхность до полного насыщения. Распределить подходящим инструментом (например, резиновым шиббером) и затем тщательно прокатать валиком для эпоксидных смол.

Может потребоваться многократное нанесение.

Расход	~ 0,30 - 0,50 кг/м ² смолы (в зависимости от основания)
--------	--



■ Грунтовка

Обильно нанести готовую смесь на поверхность. Распределить соответствующим инструментом (например, резиновым шибером) и затем тщательно прокатать валиком для эпоксидных смол таким образом, чтобы все поверхностные поры основания были заполнены.

Может потребоваться многократное нанесение.

Расход	~ 0,30 - 0,50 кг/м ² смолы (в зависимости от основания)
--------	--

■ Выравнивающий слой

Готовую смолу замешать с наполнителем в пропорции до 1 : 1,5 по массе, нанести на подготовленную поверхность, распределить подходящей кельмой и при необходимости прокатать игольчатым валиком.

Расход	На мм толщины слоя: ~ 0,70 кг/м ² смолы и 1,05 кг/м ² Selectmix 01/03
--------	--

■ Раствор на основе синтетической смолы

Готовую смолу смешать с наполнителем в пропорции до 1 : 10, затем нанести на подготовленную поверхность, распределить гладкой кельмой и заглаживать.

Расход	На мм толщины слоя: ~ 0,2 кг/м ² смолы и 2,0 кг/м ² Selectmix 25
--------	---

■ Базовый слой для покрытий с засыпкой

Готовую смолу замешать с наполнителем в пропорции до 1 : 1 по массе, нанести на подготовленную поверхность, распределить подходящей зубчатой кельмой/ зубчатой раклей и при необходимости прокатать игольчатым валиком.

Свеженанесенный базовый слой посыпать с излишком кварцевым песком.

После отверждения незафиксировавшийся засыпной материал (излишек) удалить.

Расход	На мм толщины базового слоя: ~ 0,85 кг/м ² смолы и 0,85 кг/м ² Selectmix 01/03
--------	--

■ Фиксирующая запечатка

Готовую смолу нанести на подготовленную поверхность, распределить подходящим резиновым шибером или гладкой кельмой и затем прокатать валиком для эпоксидных смол в направлении крест-накрест.

Расход	~ 0,5 - 0,7 кг/м ² смолы (в зависимости от засыпного материала)
--------	--

Общие указания

Если не указано иное, все приведенные параметры и значения расхода были получены в лабораторных условиях (+20 °C). При применении на объекте возможны незначительные отклонения от приведенных параметров.

Грунтовки всегда следует наносить так, чтобы поры были заполнены. Это может привести к увеличению расхода или потребовать повторного нанесения грунтовки. Вследствие различной впитывающей способности минеральных оснований поверхность после пропитки может выглядеть пятнистой. Не применять продукт для поверхностей с повышенными требованиями к внешнему виду.

На смежных поверхностях применять только материал с одинаковым номером партии.

Покрытие пригодно для проезда транспорта на резиновых шинах. Не предназначено для транспортных средств на металлических или полиамидных шинах, а также для



динамических точечных нагрузок.
Абразивные механические нагрузки приводят к появлению следов износа.
Под воздействием ультрафиолетового излучения и атмосферных явлений эпоксидные смолы утрачивают стабильность цвета.
Дополнительная информация о нанесении, применении в системах и уходе за упомянутыми продуктами приведена в актуальных версиях Технических описаний и Системных рекомендациях Remmers.

Рабочий инструмент / очистка

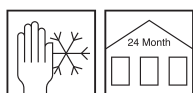


Гладкая кельма, зубчатая кельма, зубчатая ракля, резиновый шиббер, валик для эпоксидных смол, игольчатый валик, строительный миксер, миксер принудительного действия

Более точные данные приведены в Каталоге инструментов Remmers.
Рабочий инструмент очищать сразу в свежем состоянии растворителем Verdünnung V 101.

Во время очистки соблюдать меры предосторожности и требования по утилизации.

Условия хранения / срок хранения



Хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом, прохладном, защищенном от замерзания месте. Срок хранения не менее 24 месяцев.

Безопасность / нормативные документы

Только для профессионального применения!
Дополнительная информация о безопасности при транспортировке, хранении и обращении, а также данные по утилизации и экологии приведены в актуальной версии Паспорта безопасности и в брошюре "Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде" / „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2. Ausgabe, Stand 2009).

Средства индивидуальной защиты

Эти данные приведены в актуальных версиях Паспортов безопасности, а также в соответствующих изданиях профессиональных союзов.

Указания по утилизации

Остатки продукта утилизировать в оригинальной упаковке согласно действующим предписаниям. Полностью опустошенные упаковки отправить на вторичную переработку. Утилизировать отдельно от бытовых отходов. Не допускать попадания в канализацию. Не сливать в сливное отверстие.

Содержание летучих органических соединений (ЛОС) согл. Директиве Decoraint (2004/42/EG)

Предельно допустимое значение по нормам ЕС для данного продукта (кат.А/ј): макс. 500 г/л (2010).
Содержание ЛОС в данном продукте < 500 г/л.





Маркировка CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

10

GBIII 014_4

EN 13813:2002

0905

Стяжка на базе искусственной смолы / покрытие на базе искусственной смолы для применения внутри помещений

Пожарная опасность:	E _{fl}
Выделение коррозионных веществ:	SR
Сопротивление износу:	≤ AR 1
Прочность на отрыв:	≥ B 1,5
Ударопрочность:	≥ IR 4

Обращаем Ваше внимание, что приведенные выше данные были получены в ходе практического применения, а также в лабораторных условиях, являются ориентировочными и поэтому в целом не носят обязывающий характер.

Эти данные представляют собой лишь общие указания и описания нашей продукции, а также информируют о ее назначении и порядке применения. При этом необходимо учитывать, что в след-

ствие различия и многообразия рабочих условий, применяемых материалов и строительных объектов естественным образом невозможно охватить каждый отдельный случай. Поэтому в данной связи мы рекомендуем в случае сомнения выполнить пробное применение, либо обратиться к нам за дополнительной информацией. Если нами не было оформлено четкого письменного подтверждения пригодности особых качеств и свойств продуктов для конкретной цели применения, определяемой

в договорном порядке, то технические консультации или информирование, даже если они осуществляются в меру всей полноты наших знаний, в любом случае не являются обязывающими. В остальном действуют наши Общие условия продаж и поставок.

С публикацией новой версии настоящего Технического описания предыдущая версия теряет свою силу.